

LIQUIfast 1502

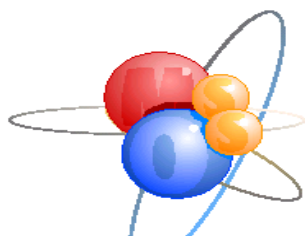
ОПИСАНИЕ LIQUIfast 1502 - это однокомпонентный полиуретановый клей / герметик, который применяется для склеивания передних, задних и боковых стекол автомобилей при ремонте.

СВОЙСТВА

- отличается испытанным качеством, которое гарантирует предприятие-изготовитель,
- высоковязкий,
- высокомолекулярный,
- отверждается влагой воздуха,
- безвредный,
- отличается быстрым набором прочности,
- перерабатывается в холодном состоянии,
- испытан союзом TÜV.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основа	: предполимер полиуретана
Цвет	: черный
Запах	: характерный
Плотность при 20 °C	: 1,34 г/см ³
Содержание сухих веществ	> 95 %
Т-ра воспламенения	: > 100 °C
Рабочая температура	5-40
Т-ра экструзии	10-35 °C
Устойчивость формы	: хорошая
Время переработки	: 8-12 мин при 23 °C и относительной влажности 50 %
Время образования пленки (GM 006.0)	: примерно 10 мин при 23 °C и относительной влажности 50 %
Скорость твердения по толщине	: примерно 3,5 мм в сутки при 23 °C и относ.влажности 50 %
Прочность при растяжении со сдвигом (EN 1465)	: > 4,5 МПа (слой клея 2 мм)
Прочность при растяжении (DIN 53 504)	: > 4,5 МПа
Удлинение при разрыве (DIN 53 504)	: приibl. 350 %
Модуль сдвига	> 2,0 МПа при относ.удлинении 10 % , после полимеризации
Способность восстанавливать форму (EN 27 389)	: приibl. 99 %
Твердость по Шору А (DIN 53 505)	: приibl. 75
Удельное электрическое сопротивление	: > 10 ⁸ Ом.см
Износостойкость	: высокая
Температурная стойкость	: от -40 до 100 °C



LIQUIfast 1502

Химическая стойкость	: хорошая - против водных растворов химических, бензина, этилового спирта и минеральных масел; условная - против эфиров, кетонов, ароматических веществ, хлорированных углеводов
Подготовка склеиваемых поверхностей	: Поверхности должны быть свободны от грязи, пыли, масла и жира; поверхности необходимо обработать грунтом от LM
Время переработки	: 8-12 минут
Время полимеризации	: без/с подушкой безопасности - 1,5 ч
Время полимеризации	: с двойной подушкой безопасности - 2 ч
Сохраняемость	: Температура при кратковременном хранении 0-40 °С; 12 месяцев при 5-25 °С, в закрытых картушах
Нахождение союза TÜV	: Бавария

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вклеивание передних, задних и боковых стекол в кузова автомобилей (легковые, грузовые, кабины тракторов и вилочных погрузчиков, специальные автомобили). Вклеивание боковых стекол из обычного и изолирующего стекла в автобусах и вагонах. Также для автомобилей следующих марок: Audi, BMW, Daimler Chrysler, Ford, Jaguar, Opel, Porsche, Renault, Saab, Skoda, Volvo, Volkswagen.

ПРИМЕНЕНИЕ

1. Очиститель

Предназначенные для склеивания поверхности должны быть сухими и свободными от масел, пыли, жира и прочих остатков грязи. Стекло или керамический слой и лакированные поверхности очищают очистителем и разбавителем. Поверхность срезанного оставшегося слоя (см. ниже) очищать не нужно. Если очистка поверхности оставшегося слоя неизбежна, то перед нанесением герметика она должна просохнуть в течение минимум 30 минут, так как склеиваемые поверхности должны полностью просохнуть.

2. Обработка грунтом

Грунт LIQUIprime нужно хорошо встряхивать в течение минимум 45 секунд. Затем грунт наносят на очищенные поверхности стекла, керамики или лака тонким и равномерным слоем (толщина свежей пленки прибл. 0,05 мм). Для этой цели используют LIQUIprime в виде карандаша, который имеется в наборе для ремонта. Обработанные грунтом поверхности необходимо проветрить 15 минут перед нанесением герметика. Если наклеивание производится на оставшийся после срезывания слой старого материала (остается на фланце кузова), то этот слой не следует покрывать грунтом. Если после срезывания прошло более, чем 6 часов, то на поверхность срезанного материала наносится средство LIQUIwipe 4001.

LIQUIfast 1502

3. Активация стекол с подготовительным слоем

Если используются стекла, на которых поставщик уже нанес слой полиуретанового клея/герметика, то этот слой обрабатывается средством LIQUIwipe 4001, чтобы обеспечить отличную адгезию рассматриваемого здесь средства LIQUIfast 1402 + 1502 к этому подготовительному слою. Необходимо нанести при помощи карандаша средство LIQUIwipe тонким слоем и дать ему просохнуть 10-15 минут; затем нанести LIQUIfast 1402 или 1502 как обычно, принимая во внимание наличие подготовительного слоя толщиной 2 мм. Стекла, имеющие подготовительный слой из полиуретанового клея/герметика, установлены во многих автомобилях фирм VW/Audi.

Рекомендации по применению можно прочесть в прилагаемой брошюре!

ИМЕЮЩИЕСЯ УПАКОВКИ	LIQUIfast 1502, 310 мл картуш	Арт. № 6139
	LIQUIfast 1502, 400 мл гибкий мешочек	Арт. № 6140

Инструменты для переработки:

Ручной пистолет	Арт. № 6225	для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл)
Пистолет для картушей (с подводом сжатого воздуха)	Арт. № 6229	для картушей (310 мл)
Телескопический пистолет	Арт. № 6230	для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл)
Устройство «LIQUIpress-Akkufix»	Арт. № 6209	для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл)

Данная информация предоставлена на основе подробных исследований, которым можно доверять, но предназначается она для использования только в качестве справочных материалов без предоставления гарантий.